

Peinture à base de résines alkydes en phase solvant pour système multicouche.
Classification AFNOR : NF T 36005 : Famille I – Classe 4a

Peinture brillante assurant une double fonction :

- Protection antirouille du support grâce à la présence de pigments inhibiteurs de corrosion.
- Finition décorative brillante, offrant un aspect esthétique durable.

Produit liquide prêt à l'emploi après dilution et applicable :

- Acier nu
- Anciennes peintures du même type, à condition qu'elles soient saines, propres et parfaitement adhérentes.

DOMAINE :

- > Equipement Naval, Minier, de Laminaires et de chaudières,...
- > Industrie des fluides et de l'énergie
- > Industries Automobile et transport
- > Plomberie et tuyauterie Industrielles
- > Industries thermiques et métallurgie

AVANTAGES :

- > Protection anti corrosion du support
- > Haute résistance aux agressions extérieures
- > Finition de haute qualité
- > Idéal en application au rouleau / pinceau
- > Intérieur / Extérieur

CONDITIONS D'APPLICATION :

- Température extérieure : Entre 5° et 30°C et supérieure d'au moins 3° au point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
- Humidité relative : Inférieure à 75 % en extérieur et 60 % en intérieur

PRÉPARATION DE SURFACE :

- Support exempt de toute trace de graisse, calamine ou rouille
- Dégraissage aux solvants chlorés ou aromatiques ou par lessives alcalines
 - Décapage de l'acier
 - Anciennes peintures lessivées et dépolies au papier de verre.

MODE D'EMPLOI :

Brosse / Rouleau - Dilution de 0 à 5 %
Diluant : Dilupaint S
Rendement théorique sur film sec : 120g/m²

Temps de séchage Au toucher : 8 heures à 20°C - retardé par temps froid et humide
Temps de recouvrement : Mini : 24 heures

L'application doit se faire au plus tard 6 heures après le sablage en atelier couvert, 3 heures en plein air par temps sec.

Nombres de couche : 2 couches en ambiance rurale, 3 couches en industrielle ou maritime.

CARACTÉRISTIQUES :

Conditionnement : en 3kg - 5kg - 20 kg
Aspect film sec : Brillant - Brillance sous angle de 60° : 75 %
Pigment anti-corrosion : Phosphate de zinc activé
Teneur en COV : 400 g/L (catégorie A/i)
Couleur : Toutes Teintes RAL à la demande

STOCKAGE

12 mois en emballage d'origine fermé. Stocker à une température inférieure à 25° dans un endroit sec et bien ventilé, éloigné de toute source d'ignition

PRECAUTIONS :

Point éclair : entre + 23°C et +55°C

Produit dangereux, respecter les précautions d'usage. Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation. Éliminer le contenu/récipient dans le respect de la réglementation en vigueur. Ne pas rejeter dans l'environnement. Porter un équipement de protection individuelle.